

brother

エクセドラ

EXEDRA 738^{-400 -900}

高速本縫自動糸切りミシン

記憶、再生、感知機能付

ピッピッ、この音、21世紀を縫いそうだ。



誕生、エクセドラ人

EXEDRA 738



この優れたモータ特性 EXEDRA

この静かさ、技術の証明。 EXEDRA

静か

コンピュータ解析設計による運動機構の低慣性化と最適バランスの実現で、ミシン回転音が静かになりました。また、電磁逆転ソレノイドには、特殊ソレノイドを採用。モータには、ミシンが停止すると、モータも停止するDCモータを採用。静かさを生むさまざまな技術が、快適な職場環境をつくれます。

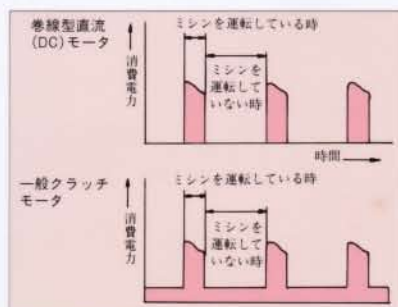


技術の証明



省エネルギー

DCモータの採用により約40%の電力料金を節約（当社クラッチモータ比）。ミシンが回転していない時にでも負荷のかかる従来のクラッチモータに比べ、DCモータはミシンが停止すれば、モータも停止しますから、省エネルギー効果も抜群です。



信賴性

電子部品の無接点化を図ったハイブリッドICを大幅に採用し、信頼性をいちだんと高めました。さらに万全を期すために安全回路を内蔵しています。



メンテナンスフリー

電磁ブレーキ板のすき間調整をするだけの簡単さ。電磁ブレーキの可動板の交換は不要です。

ミシン速度自由自在

速度調節は、ツマミひとつで無段階に設定
できます。高速度ボリュームで230SPM
～最高速度まで調節可能です。



立作業への対応

制御ボックスのプラグに、スイッチを接続するだけで、立作業への対応ができるようになりました。



EXEDRA 738



操作性を極める多彩な機能。

1. 低テンション縫製機構

15%の低テンション化を達成。糸締まりがさらに向上するなど、理想的な縫い目が得られます。

2. 上糸張力セット

目盛ダイヤルを合わせるだけでOKです。

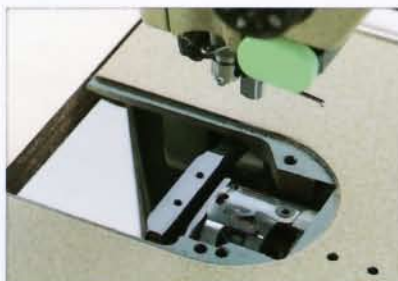
3. アクチュエータ機能

アームアゴ部にコンパクトに収納されたアクチュエータは、ミシン運転中は返し縫いとして働き、停止時には $\frac{1}{2}$ ピッチ補正(再生縫製時)、又は、一針補正(通常縫製時)が可能です。その上、操作性を高める90°回転機能付きです。



4. 糸切り

新糸切り機構の採用により、市販4枚送り歯の使用が可能になりました。また、調整なしで#6糸までの糸切りも可能です。



5. シンクロナイザー

ブーリに内蔵し、一段とシンプルになりました。



※万一、シンクロナイザーが故障した場合は、普通本縫として使用できます。

6. イージー操作

自動キーを使えば、スタートで踏板を踏み込むと、途中で踏板を離しても、ミシンは自動的に作動します。

7. 前止め縫い速度

自動キーを使えば1,800SPM。通常は踏込代に応じた速度になります。

8. ゆっくりスタート

縫い始めの2針は、自動的に低速になります。

9. 半針作動

ワンタッチで針上、針下停止が自由自在にできます。



10. 針停止位置

針上・針下停止の選択ができます。

11. 生産管理

パターン完了(サイクル信号)ごとに枚数が累積表示されるカウンターを搭載しています。また、データ管理システムへの展開が可能な接続端子付きです。



12. テーブル小物ケース



GRADE UP MACHINES

オプション

電磁式押え上げ装置
(〜400仕様)



踏板高さ調整金具
キャスター取り付け時に使用。

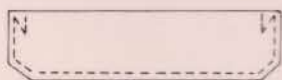


縫製パターン

袴ステッチ



カフステッチ



ポケット付け



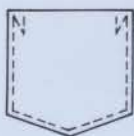
ラベル付け



ユーザーの声

導入3日目にして、
生産枚数20%アップ。

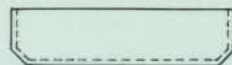
モニター先/A衣料係
工程/ボロシャツポケット付け
結果/従来機→700枚/日
B738→840枚/日



※モニター結果は、熟練者のデータです。非熟練者の場合には、さらに効果があると考えられます。

操作が簡単で、精神的に疲れない。

モニター先/Bシャツ係
工程/カフステッチ
結果/従来機→1,140着/日
B738→1,210着/日



布端で自動的に止まる新機構をはじめ、アームに組み込まれた操作パネルなど、約1時間程で操作になれることができ、従来機に比べ、精神的にたいへん楽である。

EXEDRA 738



記憶、再生、感知の新機能を備えたEX

布端での能率アップに、 3つの新機能。

1. 操作パネルの位置が新しい

テーブル下に集中していた操作部を、アームに操作パネルとして組み込みました。作業状態の確認が容易になるとともに、作業スペースも広くなり、姿勢をくずすことなく、簡単に操作できるようになりました。

2. 記憶、再生機能が新しい

布厚感知、パターンや針数の記憶、再生など、画期的な新機能を搭載しました。主な操作は、アームに組み込まれた操作パネルのキーを押すだけです。非熟練者でも熟練者なみの縫製技術を可能にしました。※電源を切っても記憶しています。

3. 布端感知機能が新しい

センサーによる布厚の感知機能を新たに搭載。まず、作業をはじめる前に、センサー上に布をおき、布厚感知キーを押すだけで、自動的に布厚を覚え込んでしまいます。布端へくれば、感知し、自動的に止まります。精神的にもたいへん楽になり、能率アップの大きな要素となります。



いっきにグレードアップ

EXEDRA 738

またしても、ブラザーから、日本初の新技術。センサーによる布端感知機能をはじめ、記憶、再生機能を搭載。縫製業界を、いっきにグレードアップする注目のマシン、EXEDRAの誕生です。

5,500SPMのマシンを基本にした
余裕のEXEDRA



マシン本体とテーブルを、シックな色調でカラーコーディネート。

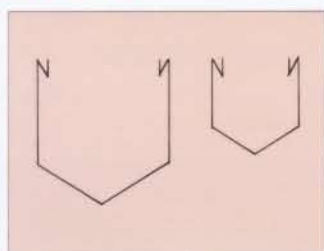
高精度縫製、その理由は。

従来機は、全縫い長さを針数設定するために、素材の変化やマシン速度の違いによって、停止位置が不規則になりがちでした。

そこで、EXEDRAは布端から18mm間を、針数記憶及び速度制御することにより、縫い長さをより正確に揃えることを可能にしました。

※パターンの縮小拡大

縫い代、縫い目ピッチ及びコーナー数が同じであれば、パターンの縮小、拡大はもちろん、異形縫いも可能です。



頭部仕様

●機種表示方法



●付加装置

付加装置	仕様	-400	-900
クイックバック装置		○	○
糸 払 い 装 置		○	○
電磁式押え上げ装置		—	○
布 端 感 知 装 置		○	○
1/2ピッチ補正装置		○	○

●頭部基本仕様

項 目							
用途別仕様	最大縫い目 ピッチ (mm)	押え上昇量 (mm)	針 番 手 DBX I	針棒ストローク (mm)	天秤ストローク (mm)	送り歯の種類 および高さ (mm)	縫 い 速 度 (S P M)
-1 薄 物	4.2	手動 6 膝上げ 11	#11	31	57.4	4 枚歯 0.8	4000
-3 中厚物	4.2	手動 6 膝上げ 11	#11	31	57.4	3 枚歯 0.8	5000
-5 厚 物	5	手動 6 膝上げ 11	#22	35	61	3 枚歯(荒目) 1.2	3500

モータ仕様

高 速 縫 い 速 度	230SPM～最高速度 可変
低 速 縫 い 速 度	230SPM
前止め・連続止め縫い速度	1800SPM(自動キーON) 230～最高速度(自動キーOFF)
後 止 め 縫 い 速 度	1800SPM
モ ー タ	巻線型直流(DC)モータ(三相・単相2極400W)
制 御 回 路	マイクロコンピュータ(メモリ保存7日間)
記 憶 ・ 再 生 装 置	○
布 端 感 知 停 止 装 置	○
生 産 枚 数 表 示	○
自 動 キ ー	○
ゆっくりスタートキー	○
半 針 作 動 キ ー	○
自 動 止 め 縫 い	○
連 続 止 め 縫 い	○
糸 払 い 装 置	出力あり
電 磁 式 押 え 上 げ 装 置	出力あり
アクチュエータ補正切替スイッチ	○
針上針下停止切替スイッチ	○
サイクル信号ブラグ	○
立 作 業 用 ブ ラ グ	(1)スタート/ストップ用 (2)糸切り用 (3)押え上げ用

テーブル仕様

仕様	装 備	踏 板	フットスイッチ板組 (スタート/ストップ用) 押え上げ用	糸切り用 スイッチ
座り専用	○	—	—	—
立ち専用	—	○	○	○※

立ち専用テーブルは、足操作部品を交換すると座りテーブルにもなります。
※フットスイッチとテーブル上のハンドスイッチがあります。



☆このカタログの掲載商品、並びに内容についてのくわしいことは、お近くの販売店にご相談ください。もし販売
店でお分りにならないときは当社におたずねください。

ブラザー工業株式会社

〒467 名古屋市瑞穂区妙音通り1-32 TEL:(052)824-2392(工業マシン事業部)

仙台工業マシンセンター	〒980 仙台市1番町2丁目3番10号	TEL(0222)21-4685
足利工業マシンセンター	〒326 足利市雪輪町2139	TEL(0284)21-3184
東京工業マシンセンター	〒111 東京都台東区雷門2丁目16番7号	TEL(03) 844-5399
新潟工業マシンセンター	〒950 新潟市東大通1丁目1-1	TEL(0252)47-7101
名古屋工業マシンセンター	〒460 名古屋市中区栄3丁目27-18	TEL(052)261-6881
京都工業マシンセンター	〒604 京都市下京区四条通御幸町角	TEL(075)255-2481
大阪工業マシンセンター	〒542 大阪市南区心斎橋筋1丁目1	TEL(06) 252-5326
岡山工業マシンセンター	〒700 岡山市表町3丁目15-46	TEL(0862)25-1918
高松工業マシンセンター	〒760 高松市寿町1丁目1番5号	TEL(0878)21-6865
福岡工業マシンセンター	〒812 福岡市博多区博多駅前2丁目20-1	TEL(092)481-2681