

# DB2-B747-300

## 1本針本縫大巻自動糸切りミシン

DB2-B747-307

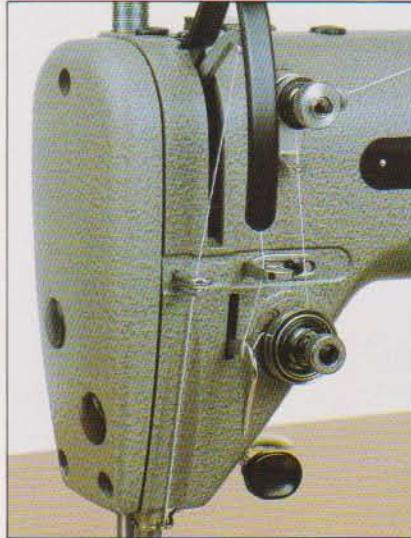


brother

# DB2-B747-300

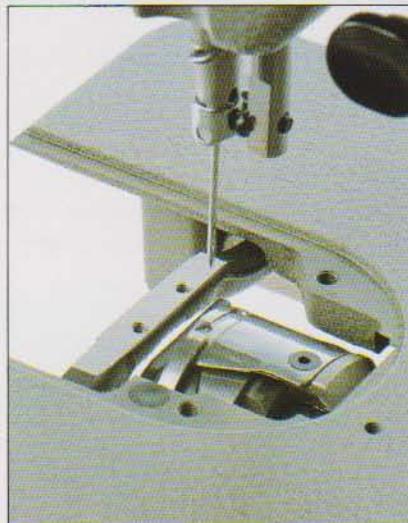
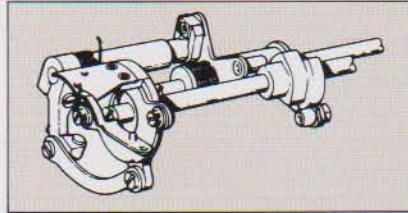
静かさ、縫いやすさ、確かさの追求  
厚物縫製の効率を一段とアップ<sup>。</sup>

プラザー、高速本縫大釜自動糸切りミシンは、厚物縫製専用に新設計された高性能ミシンです。特に本機は、2倍カマを採用しておりますから、下糸量が多く、ボビン交換の頻度も少なくなり、生産性が一段と向上します。高速本縫大釜自動糸切りミシンは、安定した自動糸切り装置に加え、よりワイドな可縫範囲を備えた頭部と、静かで省エネ効果が高い巻線型直流(DC)モータを採用しております。



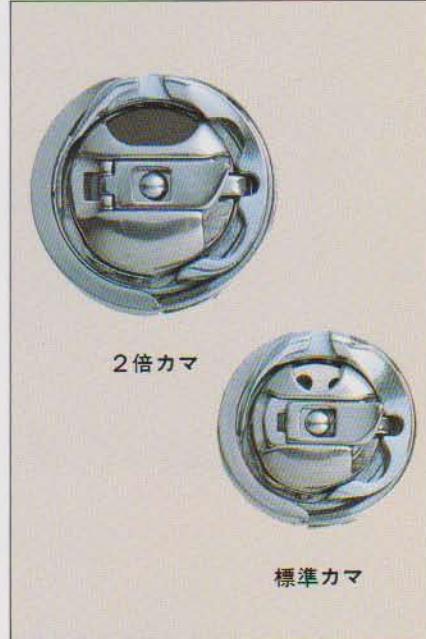
可動式糸掛けを採用

可動式押え棒抱き糸掛けの採用と合わせて、送り歯の傾斜角度を調節式にしましたので薄物から厚物までの用途拡大を図り、一層糸締まりの良い美しい縫い目が得られます。



シンプルなハサミ切り方式

シンプルなハサミ切り方式の糸切りメカニズムが糸切りカムにより、理想的に駆動しますので、故障のない安定した糸切り性能を発揮します。

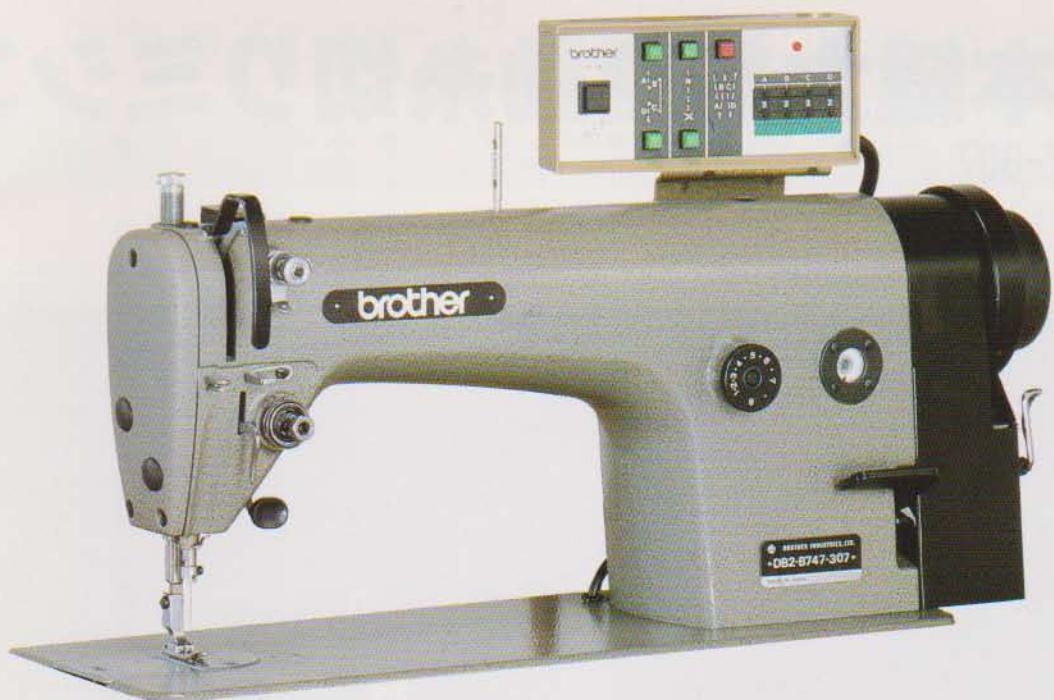


2倍カマ

標準カマ

2倍カマ採用で作業能率アップ

新設計の全回転2倍カマの採用により、ボビンに2倍の下糸が巻けます。ボビンの交換回数が少なく、太糸やピッチの粗いものの縫製には特に有効です。また、カマにはタンクから強制的に給油しますから、耐久性及び、可縫製に優れています。



#### アクチュエータ機構

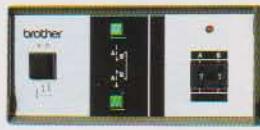
アクチュエータは、ミシン運転中は返し縫いとして働き、停止時には一針補正が可能です。

#### 標準タイプ

操作ボックスのないエコノミータイプ。

#### E-2タイプ

(半針作動スイッチ付)

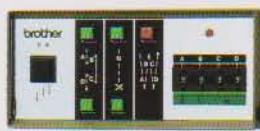


自動前後止め縫い。

0~9針までの止め縫いが可能な2カウンター付。

#### E-4タイプ

(半針作動スイッチ付)



自動前後止め縫い。連続止め縫い。

0~9針までの止め縫いの他に、9~99針までの定寸縫いが可能な4カウンター付。



#### 針停止位置

選択スイッチ付きです。

\*万一、シンクロナイザーが故障した場合は、普通本縫として使用できます。

#### 半針作動(E-2・E-4)

ワンタッチで針上、針下停止が自由自在にできます。

#### ゆっくりスタート

縫い始めの2針は、自動的に低速になります。



#### ミシン速度自由自在

速度調節はツマミひとつで無段階に設定できます。高速度ボリュームで230spm~最高速度まで、止め縫い速度ボリュームで230~1,200spmまで調節可能です。

#### 操作ボックス

スイッチ	操作ボックス	標準タイプ (操作ボックスなし)	E-2・E-4
通常本縫い	---	○	○ ○
前止め縫い0~9針	Z	-	○ ○
後止め縫い0~9針	B C	-	○ -
連続止め縫い0~9針	D	-	- ○
前・後止め縫い0~9針 定寸縫い9~99針	A B N C	-	- ○
半針作動スイッチ	↑ ↓	-	○ ○

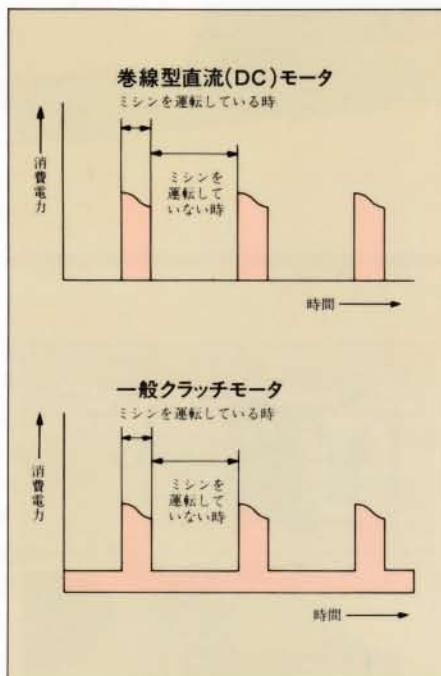
**brother**

機種名														
DB2-B747-307	★	1	8	★	★	2倍釜	#22	34.2	ひざ上げ13 手動6	★	★	★	2,500	



## 省エネルギー

DCモータの採用により約40%の電力料金を節約(当社クラッチモータ比)。ミシンが回転していない時にも負荷のかかる従来のクラッチモータに比べ、DCモータはミシンが停止すれば、モータも停止しますから、省エネルギー効果も抜群です。



## モータ仕様

高速縫い速度	230spm~最高速度 可変
低速縫い速度	230spm
前止め・連続止め縫い速度	230~2,000spm 可変
後止め縫い速度	1,200spm
モータ	巻線型直流(DC)モータ (三相・単相2極400W)
制御回路	マイクロコンピューター
糸扱い装置	出力あり
電磁式押え上げ装置	出力あり
アクチュエータ 補正切替スイッチ	○
針上針下停止 切替スイッチ	○
ゆっくりスタート スイッチ	○
糸切り信号出力基板端子	○
立作業用プラグ	(1)スタート/ストップ用 (2)糸切り用(3)押え上げ用

## メンテナンスフリー

電磁ブレーキ板のすき間調整をするだけの簡単さ。電磁ブレーキの可動板の交換は不要です。

## 信頼性抜群

電子部品の無接点化を図ったハイブリットICを大幅に採用して、信頼性をいちだんと高めました。さらに万全を期すために安全回路を内蔵しています。

※製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。  
※このカタログの掲載商品、並びに内容についてのくわしいことは、お近くの販売店にご相談ください。もし販売店でおわかりにならないときは当社におたずねください。

## ブラザーワークス株式会社

〒467 名古屋市瑞穂区妙音通1-32 TEL<052>824-2392(工業ミシン事業部)

仙台工業ミシンセンター	〒980 仙台市1番町2丁目3番10号	TEL<0222>21-4685
足利工業ミシンセンター	〒326 足利市雪輪町2-1-3-9	TEL<0284>21-3184
東京工業ミシンセンター	〒111 東京都台東区富門2丁目16番7号	TEL<03> 844-5399
新潟工業ミシンセンター	〒950 新潟市東大通1丁目1-1	TEL<0252>47-7101
名古屋工業ミシンセンター	〒460 名古屋市中区栄3丁目27-18	TEL<052>261-6881
京都工業ミシンセンター	〒604 京都市下京区四条通御幸町角	TEL<075>255-2481
大阪工業ミシンセンター	〒542 大阪市南区心斎橋筋1丁目1	TEL<06> 252-5326
岡山工業ミシンセンター	〒700 岡山市表町3丁目1-5-4-6	TEL<0862>25-1918
高松工業ミシンセンター	〒760 高松市寿町1丁目1番5号	TEL<0878>21-6865
福岡工業ミシンセンター	〒812 福岡市博多区博多駅前2丁目20-1	TEL<092>481-2681