

DB2-B781

高速一本針本縫差動送りミシン

DB2-B781-1・-2《薄物用(伸し縫、しわ寄せ縫)》

DB2-B781-3・-4《中厚物用(伸し縫、しわ寄せ縫)》



brother

機種名	縫目形式	針 数 (本)	最大縫目 ピッチ(mm)	差動比	下送り	薄物	中厚物	使用針	天ピンスト ロック(mm)	針棒スト ロック(mm)	押え上昇量 (mm)	縫速度 (spm)
DB2-B781 - 1	★	1	4.5	10:10 ～10:2 レバー式	★	★ (伸ばし縫)	—	DA×1 #11	55	28.9	4	4000
- 2	★	1			★	★ (縮み縫)	—					4000
- 3	★	1	4.5	10:10 ～2:10 ひざ当て式	★	—	★ (伸ばし縫)	DB×1 #14	59	31.6	6	4000
- 4	★	1			★	—	★ (縮み縫)					4000

いせ込み量が自由に調節できる新型差動送りマシン

本機は、主布送りとの二つの独立した布送りにより、伸縮性の強い布地の縫製、縫い減り防止、いせ込み縫いなどに最も適した高性能本縫差動送りマシンです。

特に、差動調節操作が簡単で、縫製中にいせ込み量を自由に加減できるなど、新しい機構を多数とり入れた差動送りの決定判です。



弾力的な縫い目が得られます。

メリヤス類のような伸縮性の強い布地に、環縫と同じような弾力的な縫い目をつくれますから紳士ズボン、トレパンなどの脇縫い、尻合せには特に効果的です。

縫製中でも差動比を自由に変わられます。

縫製中にひざ当てまたは差動ハンドルにより、いせ込み量が加減できます。しかも、最大いせ込み量をあらかじめ差動調節ダイヤルを好みの目盛り合わせるだけで、差動比10:10から2:10までの差動縫いができます。



美しく縫い上げます。

布地の重ね縫い等の時に生じやすい縫いずれ、縫い減りも伸し縫いをかけることによって防止できますから、正確で美しい仕上がりを得ることができます。

伸し縫い、しわ寄せ縫いのどちらにも使用できます。

アタッチメントの取り替えだけで、簡単に伸し縫い、しわ寄せ縫いができますから大変便利です。また、差動比を10:10にすれば、そのまま普通の本縫マシンとしても使用できます。

☆このカタログの掲載商品、並びに内容についてのくわしいことは、お近くの販売店にご相談ください。もし販売店でおわかりにならないときは当社におたずねください。

ブラザー工業株式会社

〒467 名古屋市瑞穂区堀田通9-35 TEL<052>824-2511(代表)

本社工業マシン事業部 〒467 名古屋市瑞穂区妙音通1-32 TEL<052>824-2392
 仙台工業マシンセンター 〒980 仙台市1番町2丁目3番10号 TEL<022>21-4685
 足利工業マシンセンター 〒326 足利市雪輪町2丁目3番9号 TEL<0284>21-3184
 東京工業マシンセンター 〒111 東京都台東区雷門2丁目16番7号 TEL<03> 844-5399
 新潟工業マシンセンター 〒950 新潟市東大通1丁目1-1 TEL<025>47-7101
 名古屋工業マシンセンター 〒460 名古屋市中区栄3丁目27-18 TEL<052>261-3271
 京都工業マシンセンター 〒604 京都市下京区西条通御幸町角 TEL<075>255-2481
 大阪工業マシンセンター 〒542 大阪市南区心斎橋筋1丁目1 TEL<06> 252-5326
 岡山工業マシンセンター 〒700 岡山市表町3丁目15-46 TEL<0862>25-1918
 高松工業マシンセンター 〒760 高松市寿町1丁目1番5号 TEL<0878>21-5865
 福岡工業マシンセンター 〒812 福岡市博多区博多駅前2丁目20-1 TEL<092>481-2681