

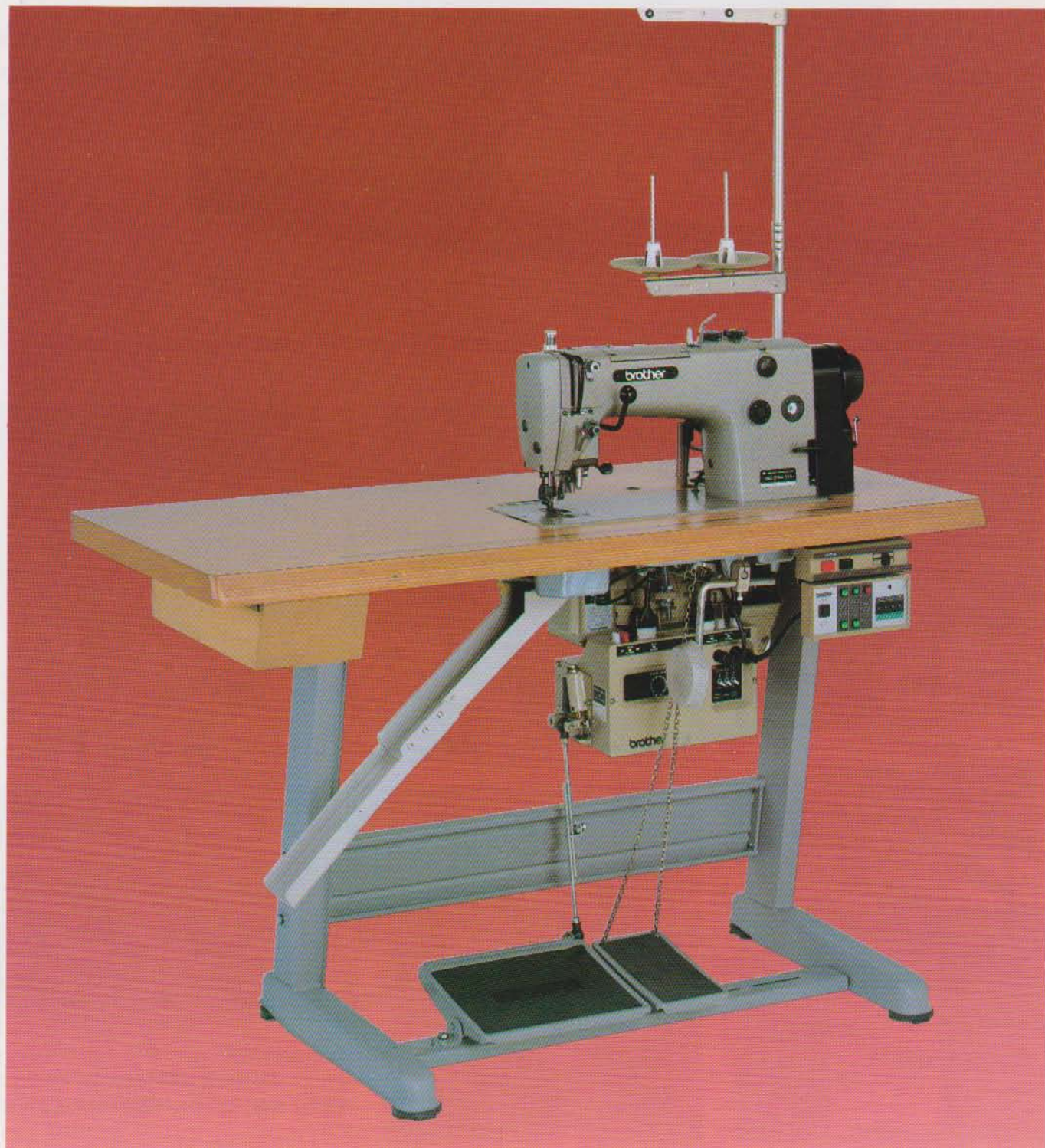
DB2-B795

高速1本針本縫上下調節送りメス付ミシン

DB2-B795-013

自動糸切りミシン

DB2-B795-313



brother

DB2-B795・795-300

高性能巻線型直流(DC)モータを採用、 上下調節送りに高性能メス機構を装着した最新鋭機。

ブラザー新型上下調節送りメス付自動糸切りマシンは、上下調節送りにサイドカッターを内蔵したマシンです。安定した糸切りメカニズムに、上送りの特性を生かし、衣料品の高級化、ファッション化に対応、よりワイドな可縫範囲を備えた頭部と、静かで省エネ効果の高い巻線型直流(DC)モータを装備、使いやすく、信頼性の高い自動糸切りマシンです。



メス切り替え方式

メス切り替えレバーにより普通縫製と裁断縫製の切替えがワンタッチで行えます。さらにレバー操作が軽く運動量が少ないため操作性に優れています。



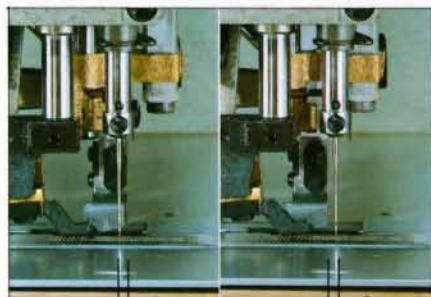
メス切れ味調整方式

上メスの歯合わせ角度がアーム前面の偏心軸で調節できますので安定した切れ味が得られます。(下メスには高信頼性の超硬チップを使用)



アクチュエータ機能

アクチュエータは、マシン運転中は返し縫いとして働き、停止時には一針補正が可能です。



上メス前後位置調整方式

メスは針中心から手前へ2mm、後方に3mmまで用途、素材に合わせて調節可能です。(Wメスを使用の場合は針中心から手前5mmまで移動)



ハサミ切り糸切り方式

シンプルなハサミ切り方式の糸切りメカニズムが糸切りカムにより理想的に駆動しますので、故障のない安定した糸切り性能を発揮します。



針停止位置

選択スイッチ付きです。

※万一、シンクロナイザーが故障した場合には、普通本縫として使用できます。

ゆっくりスタート

縫い始めの2針は、自動的に低速になります。



標準タイプ

操作ボックスのないエコノミータイプ。

E-2タイプ

(半針作動スイッチ付)



自動前後止め縫い。

0～9針までの止め縫いが可能な2カウンター付。

E-4タイプ

(半針作動スイッチ付)



自動前後止め縫い。連続止め縫い。

0～9針までの止め縫いの他に、9～99針までの定寸縫いが可能な4カウンター付。

半針作動(E-2・E-4)

ワンタッチで針上、針下停止が自由自在にできます。

スイッチ	操作ボックス	標準タイプ (操作ボックスなし)	E-2	E-4
通常本縫い	-----	○	○	○
前止め縫い0～9針	A Z Z Z Z	—	○	○
後止め縫い0～9針	----- A	—	○	—
連続止め縫い0～9針	----- C D	—	—	○
前・後止め縫い0～9針 定寸縫い9～99針	A Z Z Z Z A	—	—	○
半針作動スイッチ	— 1 1	—	○	○

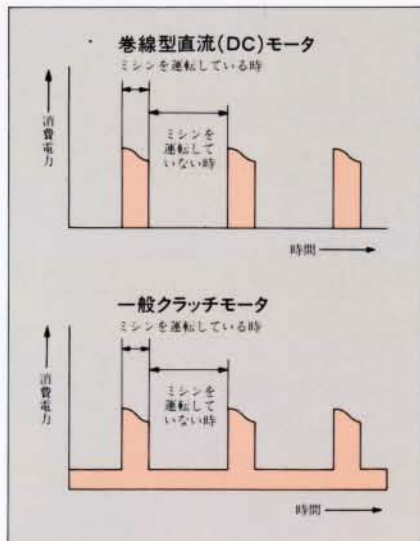


モータ仕様

高速縫い速度	230spm～最高速度 可変
低速縫い速度	230spm
前止め・連続止め縫い速度	230～3,000spm 可変
後止め縫い速度	1,200spm
モーター	巻線型直流(DC)モータ(三相・単相2種400W)
制御回路	マイクロコンピューター
糸払い装置	出力あり
電磁式押え上げ装置	出力あり
アクチュエータ補正切替スイッチ	○
針上針下停止切替スイッチ	○
ゆっくりスタートスイッチ	○
糸切信号出力基板端子	○
立作業用プラグ	1)スタート/ストップ 2)糸切り用 3)押え上げ用

省エネルギー

DCモータの採用により約40%の電力料金を節約(当社クラッチモータ比)。ミシンが回転していない時にでも負荷のかかる従来のクラッチモータに比べ、DCモータはミシンが停止すれば、モータも停止しますから、省エネルギー効果も抜群です。



メンテナンスフリー

電磁ブレーキ板のすき間調整をするだけの簡単さ。電磁ブレーキの可動板の交換は不要です。

brother

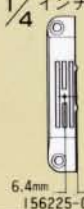
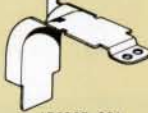
85
84
99
01
81
81
26
18
65
81

です。④

仕様

機種名					 L  M									
DB2-B795-013	★	1	4	0～6	★	★	#11	31.0	ひざ上げ10手 動6	★	—	—	—	4,500
-313	★	1	4	0～6	★	★	#11	31.0	ひざ上げ10手 動6	★	★	★	★	4,500

ゲージ一覧表

針						
板	2.5mm I56221-001	3.2mm I56222-001	4mm I56223-001	4.8mm I56224-001	6.4mm I56225-001	9.5mm I56226-001
下送り歯	 I56247-001				 I56248-001	
押え組・上送り歯	先引き型	 I56231-001	 I56234-001	 I56236-001	 I51277-001	
		 I51383-001	 I51383-001	 I51383-001	 I51383-001	
	かき込み型	 I56229-001	 I56238-001	 I51281-001	 I56239-001	 I53575-001
		 I51388-001	 I51387-001	 I51384-001	 I51387-001	 I53581-001
切りくず案内	標準用	 I56297-001	 I56298-001	 I56299-001		 I56300-001
	後メス用	 I56324-001	 I56325-001	 I56326-001		 I56327-001

用途

紳士服、婦人子供服、メリヤス製品、他衣料縫製全般。
衿、雨ふたなどの地縫い、へり地縫い全般。

☆製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
☆このカタログの掲載商品、並びに内容についてのくわしいことは、お近くの販売店にご相談ください。もし販売店でおわかりにならないときは当社におたずねください。

ブラザー工業株式会社

〒467 名古屋市瑞穂区妙音通1-32 TEL<052>824-2392(工業マシン事業部)

仙台工業マシンセンター 〒980 仙台市1番町2丁目3番10号 TEL<0222>21-4685
足利工業マシンセンター 〒326 足利市雪輪町2丁目3番9号 TEL<0284>21-3184
東京工業マシンセンター 〒111 東京都台東区雷門2丁目16番7号 TEL<03> 844-5399
新潟工業マシンセンター 〒950 新潟市東大通1丁目1-1 TEL<0252>47-7101
名古屋工業マシンセンター 〒460 名古屋市中区栄3丁目27-18 TEL<052>261-6881
京都工業マシンセンター 〒604 京都市下京区四条通御幸町角 TEL<075>255-2481
大阪工業マシンセンター 〒542 大阪市南区心斎橋筋1丁目1 TEL<06> 252-5326
岡山工業マシンセンター 〒700 岡山市表町3丁目15-46 TEL<0862>25-1918
高松工業マシンセンター 〒760 高松市寿町1丁目1番5号 TEL<0878>21-6865
福岡工業マシンセンター 〒812 福岡市博多区博多駅前2丁目20-1 TEL<092>481-2681