

DB2-B797·B798-300

1本針本縫上下送りミシン

DB2-B797

1本針本縫上下送り自動糸切りミシン

DB2-B798-300



brother

DB2-B797 DB2-B798-300

一本針本縫上下送りミシン DB2-B797

美しく確実な縫い目で 特殊布縫製の効率を一段とアップ

このミシンは、下送り歯と上送り足で布地をはさみ、上下布が同期して送りますから、縫いずれ、縫い縮み、布滑りなどありません。レザー、シート、皮革、ゴム張り製品など、特殊布の縫製にも、安定した美しい縫い目が得られます。とくに、上送りの上下運動量が5mmと大きく、また、タンク式給油の大釜(2倍)を採用しておりますので、中厚物から極厚物まで、広範囲な用途に使用できます。

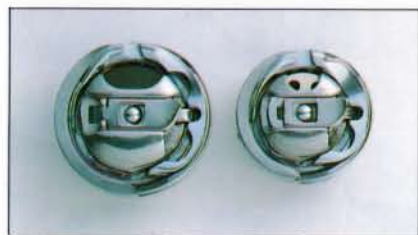


一本針本縫上下送り自動糸切りミシン DB2-B798-300

使いやすさ抜群の省エネタイプ 厚物縫製の決定版!!

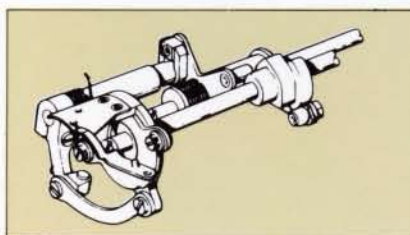
このミシンは、一本針本縫上下送りミシンB797型に、ブラザー独自のハサミ切り方式をプラスした本格派業務用ミシンです。B797型と同様、レザー、シート、皮革、ゴム張り製品などに対して、同期タイミング送りで優れた効果を発揮するとともに、上下糸#4の太糸まで、シャープな切れ味が得られます。

- メンテナンスフリーのハサミ切り方式の自動糸切りは、上下糸#4の太糸までシャープな切れ味が得られます。
- 2倍釜採用の自動糸切りミシンは、太番手糸を使用する厚物縫製に対して高能率を発揮いたします。



2倍釜採用で作業能率アップ

新設計の2倍釜採用により、ホビンにこれまでの2倍の長さの下糸が巻けます。このため、ホビンの取り替え回数が減り、とくに太番手糸を使用する厚物縫製やピッチの粗い縫製に効果的で、作業の能率アップにつながります。



安定した糸切り性能で故障なし

シンプルなハサミ切り方式の糸切りメカニズムが、糸切りカムによって理想的に駆動しますので、故障がなく、常に安定した糸切り性能を発揮。上下糸#4までシャープな切れ味で、作業の効率が大幅にアップします。





●特長

- 上送り足の上下運動量は、縫製品に合せて2～5mmまで調整することができますので、レザー、シート、靴、安全ベルト、テントなどの縫製に威力を発揮します。
- ダイヤル操作により縫い目ピッチは最大8mmまで可能ですから、厚物縫製用として応用範囲が広く、バック縫いもレバー操作で簡単にできます。
- 新設計の全回転2倍釜の採用によりボビンに2倍の長さで下糸が巻けます。ボビンの交換回数が少なく、太糸やピッチの粗いものの縫製には特に有効です。また、釜にはタンクから強制的に給油しますから、耐久性及び、可縫製に優れております。
- ひざ上げにより押えが14mmまで軽く操作することができますので、厚物縫製の使用範囲が広く、高能率を発揮します。
- 天秤、針棒連桿には、耐久性に優れたニードルベアリングを採用しておりますので、長時間の連続縫製にも耐えられる精度の高い設計です。



2倍釜

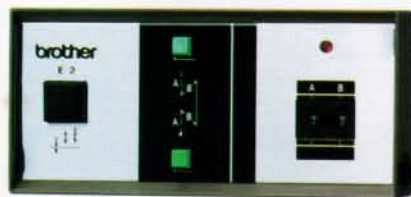


標準釜

標準タイプ

操作ボックスのないエコノミータイプ。

E-2タイプ(半針作動スイッチ付)



自動前後止め縫い。

0～9針までの止め縫いが可能な2カウンター付。

半針作動(E-2・E-4)

ワンタッチで針上、針下停止が自由自在にできます。

E-4タイプ(半針作動スイッチ付)



自動前後止め縫い。連続止め縫い。

0～9針までの止め縫いの他に、9～99針までの定寸縫いが可能な4カウンター付。

操作ボックス

スイッチ	操作ボックス	標準タイプ (操作ボックスなし)		E-2	E-4
通常本縫い	-----	○	○	○	○
前止め縫い 0～9針	A-----B	—	○	○	○
後止め縫い 0～9針	-----A	—	○	—	—
連続止め縫い 0～9針	-----D	—	—	○	—
前・後止め縫い 0～9針 定寸縫い 0～99針	A-----B C	—	—	○	—
半針作動 スイッチ	—↑↓—	—	○	○	○



アクチュエータ機能

アクチュエータは、ミシン運転中は返し縫いとして働き、停止時には一針補正が可能です。



針停止位置

選択スイッチ付きです。

※万一、シンクロナイザーが故障した場合は、普通本縫いとして使用できます。

ゆっくりスタート

縫い始めの2針は、自動的に低速になります。



ミシン速度自由自在

速度調節はツマミひとつで無段階に設定できます。高速度ボリュームで230spm～最高速度まで、止め縫い速度ボリュームで230～1,200spmまで調節可能です。

brother

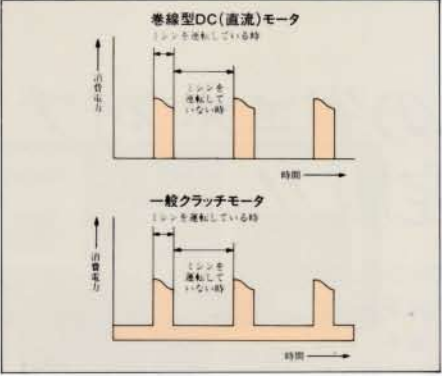
仕様

機種名	縫い目形式	針数 (本)	最大縫い目 ピッチ(mm)	上送り量 (mm)	中厚物 厚物	2倍釜	針番手 DP×17	針棒スト ロック(mm)	押え上昇量 (mm)	糸切り	自動止め縫 (E-2・E-4)	クイック バック	最高縫い速度 (spm)
DB2-B797	★	1	8	2～5	★	★	#23	34.2	ひざ上げ15 手動8	—	—	—	2,000
DB2-B798-300	★	1	9	2～5	★	★	#23	38.0	ひざ上げ15 手動8	★	★	★	2,000



省エネルギー

DCモータの採用により約40%の電力料金を節約(当社クラッチモータ比)。ミシンが回転していない時にでも負荷のかかる従来のクラッチモータに比べ、DCモータはミシンが停止すれば、モータも停止しますから、省エネルギー効果も抜群です。



モータ仕様

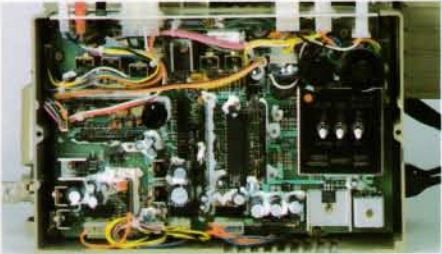
高 速 縫 い 速 度	230spm～最高速度 可変
低 速 縫 い 速 度	230spm
前止め・連続止め縫い速度	230～1,200spm 可変
後 止 め 縫 い 速 度	1,200spm
モ ー タ	巻線型直流(DC)モータ(三相・単相2極400W)
制 御 回 路	マイクロコンピューター
糸 払 い 装 置	出力あり
電 磁 式 押 え 上 げ 装 置	出力あり
アクチュエータ補正切替スイッチ	○
針上針下停止切替スイッチ	○
ゆっくりスタートスイッチ	○
糸切信号出力基板端子	○
立 作 業 用 プ ラ グ	(1)スタート/ストップ(2)糸切り用(3)押え上げ用

メンテナンスフリー

電磁ブレーキ板のすき間調整をするだけの簡単さ。電磁ブレーキの可動板の交換は不要です。

信頼性

電子部品の無接点化を図ったハイブリットICを大幅に採用し、信頼性をいちだんと高めました。さらに万全を期すために安全回路を内蔵しています。



ゲージ部品

標準押え

A DB2-B797 B DB2-B798

送り足 押え足

150454-001 A 150436-001 B 501484-001

バックカット グループ押え

送り足 押え足

151847-001 1/4" (6.4mm) 151850-001
151848-001 3/8" (7.9mm)
151849-001 3/8" (9.5mm)

小物縫い用押え

送り足 押え足

151851-001 151852-001

☆製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
☆このカタログの掲載商品、並びに内容についてのくわしいことは、お近くの販売店にご相談ください。もし販売店でおわかりにならないときは当社におたずねください。

ブラザー工業株式会社

〒467 名古屋市中区瑞穂区妙音通1-32 TEL<052>824-2392(工業ミシン事業部)

仙台工業ミシンセンター	〒980 仙台市1番町2丁目3番10号	TEL<0222>21-4685
足利工業ミシンセンター	〒326 足利市雪輪町2丁目3番9号	TEL<0284>21-3184
東京工業ミシンセンター	〒111 東京都台東区雷門2丁目16番7号	TEL<03> 844-5399
新潟工業ミシンセンター	〒950 新潟市東大通1丁目1-1	TEL<0252>47-7101
名古屋工業ミシンセンター	〒460 名古屋市中区栄3丁目27-18	TEL<052>261-6881
京都工業ミシンセンター	〒604 京都市下京区四条通御幸町角	TEL<075>255-2481
大阪工業ミシンセンター	〒542 大阪市南区心斎橋筋1丁目1	TEL<06> 252-5326
岡山工業ミシンセンター	〒700 岡山市表町3丁目15-46	TEL<0862>25-1918
高松工業ミシンセンター	〒760 高松市寿町1丁目1番5号	TEL<0878>21-6865
福岡工業ミシンセンター	〒812 福岡市博多区博多駅前2丁目20-1	TEL<092>481-2681