

EF4-B500シリーズ

超高速・高速オーバーロックミシン

EF4-B511・B561《一本針オーバーロックミシン》

EF4-B531・B571《二本針オーバーロックミシン》

MA4-B551・B581《安全縫いミシン》



brother

EF4-B500シリーズ

あらゆる用途に対応するデバイス&アタッチメント



●垂直式チェーンカッター



●水平式チェーンカッター



●テープカッター



●テープ送り装置



●先引ローラー装置



●クリーナー

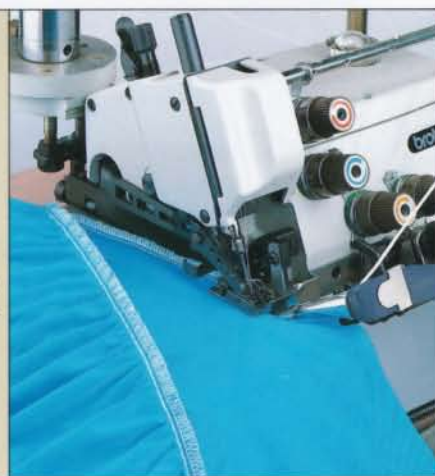
ラフラー装置

オーバーロックの縁かがり縫いとヒダ取り作業の2工程を、一度に行える装置です。用途はブラウス、ネグリジェなどの袖付け、カフス付けなどに適し、布帛からニットまで幅広くご使用できます。オプションとして押え上げと生地押えを同時に操作できる、ラフラー押え連動組部品があります。



パイピングラフラー装置

オーバーロックの縁かがり縫いと、パイピング及びヒダ取り作業の3工程を一度に行える装置です。用途は婦人、子供服等の袖付け、カフス付け、切り返し部などに適し、布帛からニットまで幅広くご使用できます。



デニム用

トラクターフット（デニム専用押え）の採用により、作業服、ジーンズ等、極厚縫製の脇合せ、内股縫いに適し、縫いずれ、バックリングを防ぎ、縫い上がりを一段と高めます。



バルキー用

セーター、カーディガン等、中厚物から極厚物縫製の袖付け、袖合せ、脇合せ、肩合せに適し、縫いずれのない縫い上がりを一段と高めます。※写真はテープカッター手動式です。



EF4-B511

超高速一本針オーバーロック



EF4-B561

高速一本針オーバーロック



用 途	サブクラス	縫い目形状	針数 (本)	糸数 (本)	針幅 (mm)	かがり幅 (mm)	最縫い目ピッチ (mm)	大目ピッチ (mm)	差動比	押え上昇量 (mm)	送り量 (mm)	形状	針番手 (DC×1)	縫い速度 (spm)
S 薄物・中厚物用	001-3		1	3	—	3	3.6	0.6~1.8	0.6~1.8	6	1.6		≠11	6500
メリヤス肌着	-4		1	3	—	4	3.6	0.3~1.8	0.3~1.8	6	1.6		≠11	5000
ニットシャツ	-5		1	3	—	5	3.6	(B561型)	(B561型)	6	1.6		≠11	(B561型)
スポーツウェア			1	3	—	5	3.6			6	1.6		≠11	
A, B, C, D			1	3	—	5	3.6			6	1.6		≠11	
H バルキーニット用	002-5		1	3	—	5	2.5	0.3~4.0	0.3~4.0	7	2		≠14	6000
セーター			1	3	—	5	2.5	0.4~3.6	0.4~3.6	7	2		≠14	5000
カーディガン			1	3	—	5	2.5	(B561型)	(B561型)	7	2		≠14	(B561型)
バルキーセーター			1	3	—	5	2.5			7	2		≠14	
A, B, C			1	3	—	5	2.5			7	2		≠14	
S 裾 引 用	003-3		1	3	—	3	3.6	0.6~1.8	0.6~1.8	6	1.6		≠9	6500
メリヤス肌着	-4		1	3	—	4	3.6	0.3~1.8	0.3~1.8	6	1.6		≠9	5000
ニットシャツ			1	3	—	4	3.6	(B561型)	(B561型)	6	1.6		≠9	(B561型)
T E			1	3	—	4	3.6			6	1.6		≠9	
S サージング用	005-4		1	2	—	4	3.6	0.6~1.8	0.6~1.8	4	1.6		≠14	6500
ズボン			1	2	—	4	3.6	0.3~1.8	0.3~1.8	4	1.6		≠14	5000
スカート			1	2	—	4	3.6	(B561型)	(B561型)	4	1.6		≠14	(B561型)
S 薄物カーリング用	007-2		1	3	—	2	3.6	0.6~1.8	0.6~1.8	6	1.6		≠11	6500
ハンカチーフ	-4		1	3	—	4	3.6	0.3~1.8	0.3~1.8	6	1.6		≠11	5000
スカーフ			1	3	—	4	3.6	(B561型)	(B561型)	6	1.6		≠11	(B561型)
S 薄物・中厚物 テーピング用	010-5		1	3	—	5	3.6	0.6~1.8	0.6~1.8	6	1.6		≠11	6500
メリヤス肌着			1	3	—	5	3.6	0.3~1.8	0.3~1.8	6	1.6		≠11	5000
ニットシャツ			1	3	—	5	3.6	(B561型)	(B561型)	6	1.6		≠11	(B561型)
T H			1	3	—	5	3.6			6	1.6		≠11	
S 薄物・中厚物 バックタッキング用	012-3		1	3	—	3	3.6	0.6~1.8	0.6~1.8	6	1.6		≠11	6500
メリヤス肌着	-4		1	3	—	4	3.6	0.6~1.8	0.6~1.8	6	1.6		≠11	6500
ニットシャツ	-5		1	3	—	5	3.6	0.6~1.8	0.6~1.8	6	1.6		≠11	6500
スポーツウェア	-6		1	3	—	6	3.6	0.6~1.8	0.6~1.8	6	1.6		≠11	6500
A, B, C, D			1	3	—	6	3.6	0.6~1.8	0.6~1.8	6	1.6		≠11	6500

S:スタンダード仕様 H:ハイリフト仕様

★その他、チェンカッター・チープカッターなどの装置が全ての仕様に取付けられます。★押え上昇量6mm以下のものをスタンダード仕様、7mmのものをハイリフト仕様と呼びます。

アタッチメント共通

従来(500シリーズ、Super600)のアタッチメントを生かせるエコノミー仕様。

●裾引き



●サージング



●テーピング



●ラフリング



●パイピングラフラー



●バインディング

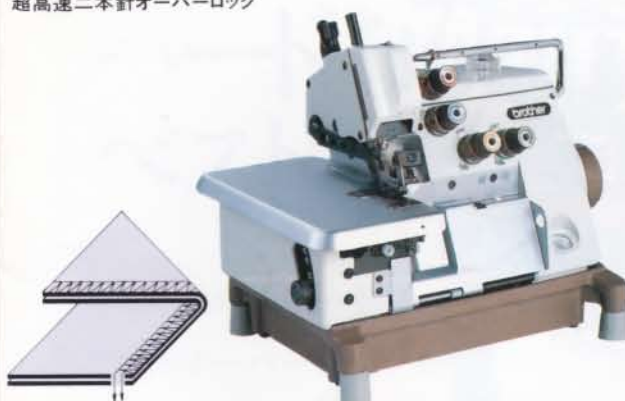


●バックタッキング



EF4-B53 I

超高速二本針オーバーロック

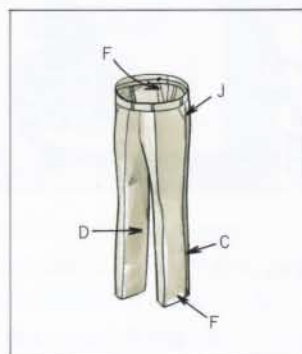


EF4-B57 I

高速二本針オーバーロック



用 途	サブクラス	縫い目形状	針数 (本)	糸数 (本)	針幅 (mm)	かがり幅 (mm)	最大縫い目 ピッチ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	送り歯		針番手 (DC×I)	縫い速度 (spm)
										ピッチ (mm)	形 状		
S 薄物・中厚物用								0.6~1.8					5000
メリヤス肌着 ニットシャツ A、B、C、D	袖付け 袖合せ 内股合せ	022-5	2	4	2.2	5	3.6	0.3~1.8 (B57I型)	6	1.6		#11	5000 (B57I型)
S 薄物・中厚物用								0.6~1.8					6500
カッターシャツ ブラウス A、B、C	袖付け 袖合せ	023-6	2	4	2.2	6	3.6	0.3~1.8 (B57I型)	6	1.6		#11	5000 (B57I型)
H バルキーニット用								1.3~4.0					6000
セーター カーディガン バルキーセーター A、B、C	袖付け 袖合せ	027-6 -7	2	4	2.2	6 7	2.5	0.4~3.6 (B57I型)	7	2		#14	5000 (B57I型)
H 極厚物用								0.6~1.8					6000
デニム製品 カクシオン A、B、C、D	地縫	031-7	2	4	3	7	3.6	0.3~1.8 (B57I型)	7	2.5		#21	5000 (B57I型)
S ラフリリング用								1.0~3.0					6000
婦人・子供服 ネグリジェ A、G	袖付け カフス付け フリル付け	033-5	2	4	2.2	5	3.3	0.3~2.7 (B57I型)	5	1.6		#11	5000 (B57I型)
S ラフリリング用 (バイピング付)								1.0~3.0					6000
婦人・子供服 ブラウス A、G	袖付け カフス付け フリル付け	037-5	2	4	2.2	5	3.3	0.3~2.7 (B57I型)	5	1.6		#11	5000 (B57I型)
S 薄物・中厚物 テーピング用								0.6~1.8					6500
メリヤス肌着 ニットシャツ T H	肩合せ	041-5	2	4	2.2	5	3.6	0.3~1.8 (B57I型)	6	1.6		#11	5000 (B57I型)
H バルキーニット用								1.3~4.0					6000
セーター カーディガン バルキーセーター A、B、C	袖付け 袖合せ	051-6 -7	2	4	2.2	6 7	2.5	1.3~4.0	7	2.6		#14	6000



MA4-B55 I

超高速安全縫シン

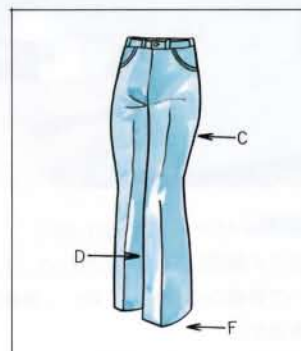
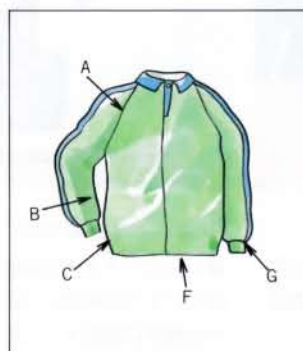
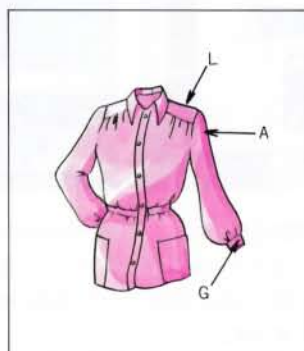


MA4-B58 I

高速安全縫シン



用 途		サブリラス	縫い目形状	針数 (本)	糸数 (本)	針幅 (mm)	かがり幅 (mm)	最大目 縫い ピッチ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	送り歯 ピッチ (mm)	形 状	針番手 (DC×1)	縫い速度 (spm)
S 薄物専用									0.6~1.8					6000
ブラウス ジャケット A, B, C	袖付け 脇合せ	061-3 -5		2	5	2	3 5	3.6	0.3~1.8 (B581型)	4	1.6		#11	5000 (B581型)
S 薄物・中厚物									0.6~1.8					6000
ジャンパー ジャケット 婦人・子供服 A, B, C, D	袖付け 脇合せ 内股合せ	063-3 -4 -5		2	5	3	4 5	3.6	0.3~1.8 (B581型)	6	1.6		#14	5000 (B581型)
S 中厚物・厚物用									0.6~1.8					6000
作業服 作業ズボン 婦人・子供服 A, B, C, D	袖付け 脇合せ 内股合せ			2	5	5	4 5	3.6	0.3~1.8 (B581型)	6	1.6		#16	5000 (B581型)
S 薄物・中厚物 ラフリング用									1.0~3.0					6000
婦人・子供服 ブラウス グリーゼ A, G	袖付け カフス付け フリル付け	069-5		2	5	3	5	3.3	0.3~2.7 (B581型)	5	1.6		#14	5000 (B581型)
S 薄物・中厚物 ラフリング用(バイピング付)									1.0~3.0					6000
婦人・子供服 A, G	袖付け カフス付け フリル付け	075-5 -5		2	5	3	4 5	3.3	0.3~2.7 (B581型)	5	1.6		#14	5000 (B581型)
H 極厚物用									0.6~1.8					6000
デニム製品 カーテン H	脇合せ 内股合せ	087-6		2	5	5	6	3.6	0.3~1.8 (B581型)	6.5	2.5		#21	5000 (B581型)
S 薄物・中厚物 バインディング用									0.6~1.8					6000
コート 婦人・子供服 ニット製品 A, B, C, D	肩合せ はつれ止め 脇合せ	083-5		2	5	5	5	3.6	0.6~1.8	6.5	2.5		#16	6000
H 極厚物用									0.6~1.8					6000
デニム製品 カーテン A, B, C, D	脇合せ 内股合せ	092-6		2	5	5	6	3.6	0.3~1.8 (B581型)	3.5	2.5		#21	5000 (B581型)



EF4-B500シリーズ

ハードな使用条件に対応する ベストマシーン

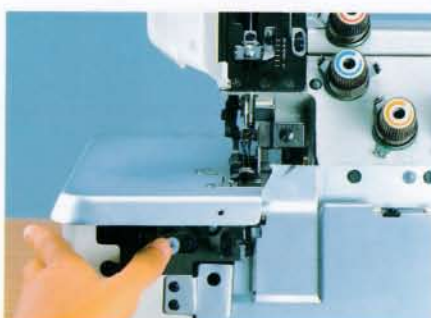
縫製作業のスピードアップ、高能率化をめざしてブラザー独自の設計により開発されたオーバーロック500シリーズは、幅広い用途とハイスピードで美しい縫い目を形成します。

また、この新鋭機の内、超高速型は針冷却装置を標準装備いたしておりますので化学繊維類の高速度縫製にも余裕をもって連続運転できる高性能マシンです。



針冷却装置を標準装備(511・531・551型)

化繊縫製に欠くことのできない針冷却装置が、標準装備されておりますので、高速縫製にも安定した縫い調子が得られます。



縫い目調節プッシュボタン式(511・531・551)

縫い目調節は、プッシュボタン方式の採用により、面板の目盛りを合わせるだけで簡単に調節することができます。



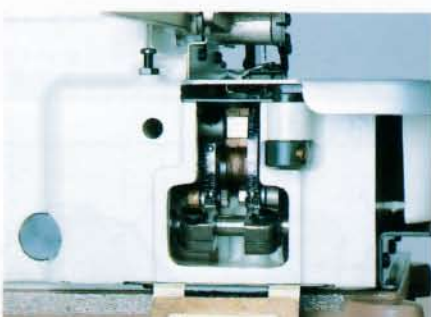
クロスプレートの開閉ワンタッチ式

布板の開閉はワンタッチ式のため、糸通し、保全等がきわめて容易に行えます。



差動調節レバー式(511・531・551)

差動送りの調節はレバー式のため、工具を使わずに外部から簡単に、均一、伸縮の調節ができます。



縫い目ピッチ・差動調節スライド方式(561・571・581)

縫い目ピッチと差動調節は、スライド方式の採用により広範囲に調節量が変わえられ、外部から簡単に調節することができます。



前カバーの開閉横開き式

前カバーの開閉は横開き式のため、糸通し及び作業後の掃除などが非常にらくにできます。

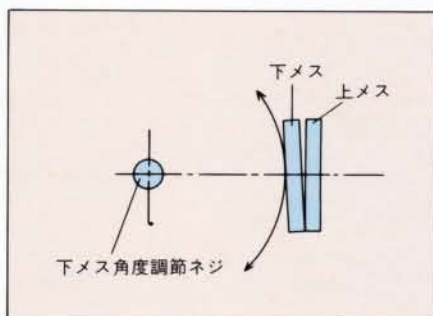


MA4-B55 I



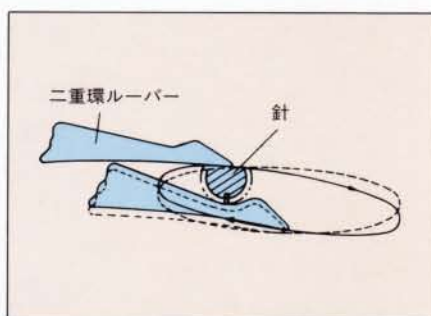
広範囲な用途

本機は最大かがり幅7mmまで縫製できますので、幅広い用途に適用します。また、デニム、バルキーなどの厚物用として、押え上昇量7mmのハイリフトタイプもあります。



メスの切れ味調節式

下メスの噛合せ角度が調節式ですから、より安定した切れ味が持続できます。
(上メスは信頼度の高い超硬チップ付きです)

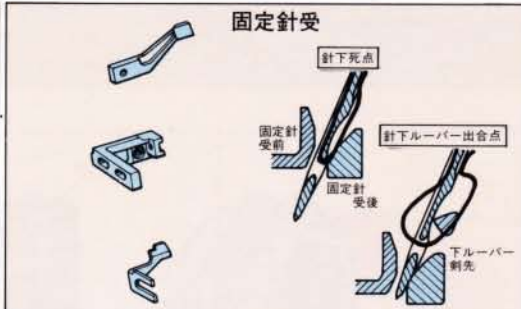
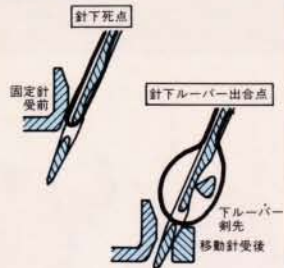


二重環ルーバー前後量調節式

二重環ルーバーの前後量が調節式のため、針番手を変更したとき、針すきの調節が簡単にできます。



移動針受



移動針受

針との接触時間が極めて少ない移動針受を採用、次のようなメリットが得られます。

- (1) 針棒ストロークの減少 (2) 針糸ループの安定化 (3) 針の耐久性の向上 (4) 針の発熱抑制

brother

スピードアップ 高能率化をめざす

素材の多様化に適した豊富なサブグラスと、アタッチメント・装置類の活用により、あらゆる用途にご使用いただけます。

電磁式テープカッター装置

テープ付け縫い、パイピング付け縫いなどにおける縫製物前後の余分なテープを、手動操作によって切断し、自動的に処理されますから、たいへん高能率が得られます。また、チェンカッターとして利用することもできます。又、ひざ操作で切断するエア式テープカッター仕様もございます。



エア式チェンカッター装置

空環を、チェン吸入管内に圧縮空気で吹き込んでメスで切り、切り屑を自動的にフィルターボックスに集めますから、後始末のロスが省け、生産性を一段と向上させます。※エア消費量は、普通の縫製状態で、毎分約12ℓ（コンプレッサー圧P S相当）です。



電磁式チェンカッター装置

ブローの吸引力で、空環をチェン吸入管内に吸い込んで、メスで切り、切り屑をフィルターボックスに集める装置です。

※ブロー（フジリングブロー）は、50ヘルツ地区では、単相PFC201P（CHE2）、三相VFC201A（CH2）を使用し、60ヘルツ地区では、単相VFC101P（CHE1）、三相VFC101A（CH1）をご利用下さい。



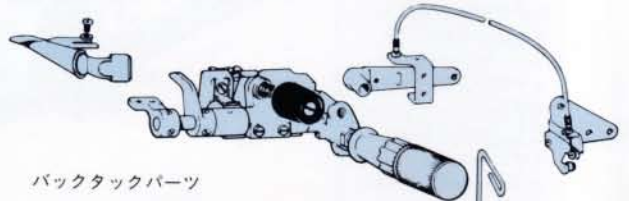
裾引定規



縁かがり定規



カバーパイピングパーツ



バックタックパーツ



☆製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
☆このカタログの掲載商品、並びに内容についての問い合わせは、お近くの販売店にご相談ください。もし販売店でおわかりにならないときは当社におたずねください。

ブラザー工業株式会社

〒467 名古屋市瑞穂区妙音通1-32 TEL<052>824-2392(工業マシン事業部)

仙台工業マシンセンター	〒980 仙台市1番町2丁目3番10号	TEL<0222>21-4685
足利工業マシンセンター	〒326 足利市雪輪町2丁目3番9	TEL<0284>21-3184
東京工業マシンセンター	〒111 東京都台東区雷門2丁目16番7号	TEL<03> 844-5399
新潟工業マシンセンター	〒950 新潟市東大通1丁目1-1	TEL<0252>47-7101
名古屋工業マシンセンター	〒460 名古屋市中区栄3丁目27-18	TEL<052>261-6881
京都工業マシンセンター	〒604 京都市下京区四条通御幸町角	TEL<075>255-2481
大阪工業マシンセンター	〒542 大阪市南区心斎橋筋1丁目1	TEL<06> 252-5326
岡山工業マシンセンター	〒700 岡山市表町3丁目15-46	TEL<0862>25-1918
高松工業マシンセンター	〒760 高松市寿町1丁目1番5号	TEL<0878>21-6865
福岡工業マシンセンター	〒812 福岡市博多区博多駅前2丁目20-1	TEL<092>481-2681