

LH4-B814

高速本縫ボタン穴かがりミシン

LH4-B814-2 《布帛用》

LH4-B814-3 《メリヤス、ニット用》

LH4-B814-4 《芯紐入り穴かがり用》

LH4-B814-5 《大穴かがり用》



brother

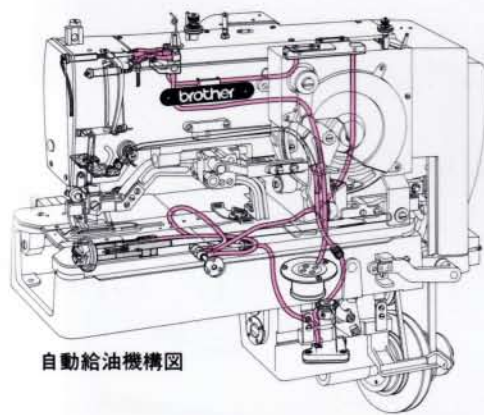
LH4-B814

全自動給油方式で毎分3,200回転 高速ハイパワーで、作業能率大幅アップ。

より高度な省力化をめざしてブラザーが新しく開発したLH4-B814シリーズは、3,200spmという今迄にないハイスピードで穴かがり作業を消化することができますから、従来の作業能率に比べ、実に30%の大巾な能率アップをもたらす画期的なマシンです。

全自動給油装置を内蔵

本機は高度な品質と耐久性を保つ為に、全自動給油方式を採用しています。従って3,200spmの高速縫製が可能となり、作業能率の向上が計れます。



自動給油機構図



給油確認窓



釜給油調整軸

独自の糸切り装置を開発

本シリーズには新開発の特殊糸切り装置を採用し、ペダルを踏むと上糸下糸は自動的に切断されるよう、高能率設計が施してあります。



サブテンション(糸掛け)で 美しい縫い目を保障

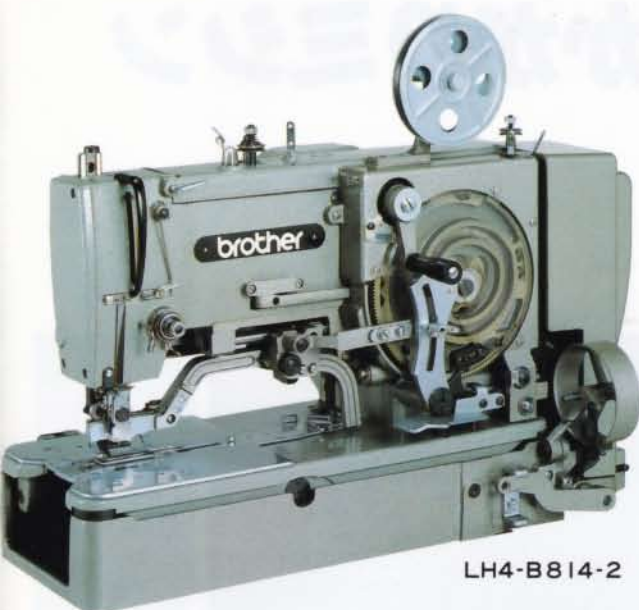
化繊糸使用の場合サブテンションの使用で、糸切れのない美しい縫い目が安定して縫えます。



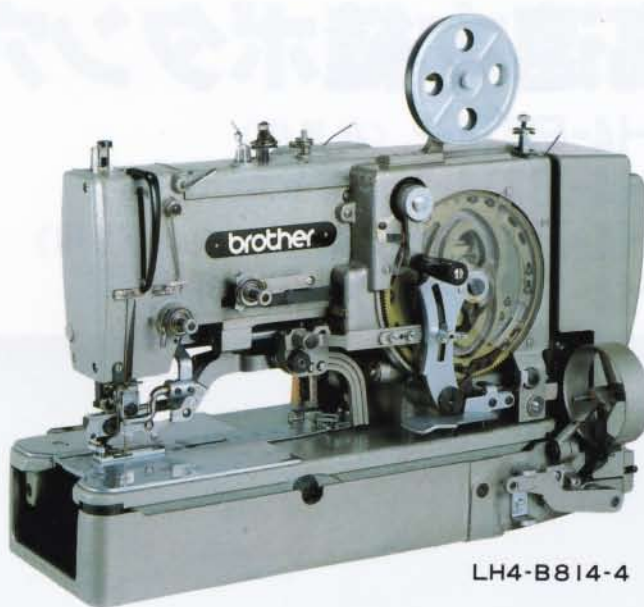
スリップのないクラッチ機構

サイクルを的確にする特殊エンドレス平ベルトを採用していますので、スリップのない確実な始動、減速ができます。また、ベルト調節をワンタッチでできるテンションプーリーを装備しています。





LH4-B814-2



LH4-B814-4

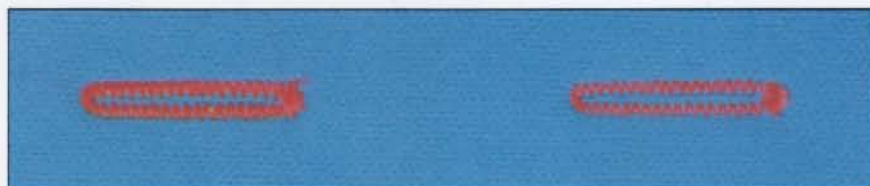
特殊糸切り装置で連続作業

上糸と芯紐をペダル運動で同時に切断されるため、非常に高能率で初心者でも容易に連続作業ができます。

返し縫いは1回返しと2回返しの変更が可能

1回返し縫いと2回返し縫いが簡単に切り替えができますので、1台で双方の縫いが自由にできます。

ボタン穴の縫い形状は、両端が先形で素材のフィーリングにぴったりとフィットし、優美に仕上がります。



糸切れ自動感知機構

穴かがりの途中糸切れを生じた場合には、自動感知機構によりカッター作動が自動的に停止しますので、安心してご使用になれます。

厚物縫製にも最適

布摺みは13mmまで上昇しますので、バルキー・ニット・外衣などの厚物がらくらく縫えるワイドな設計です。



brother

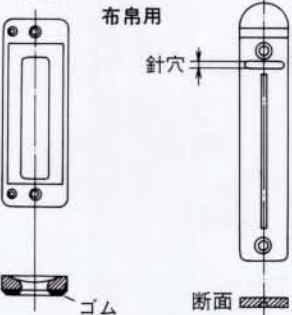
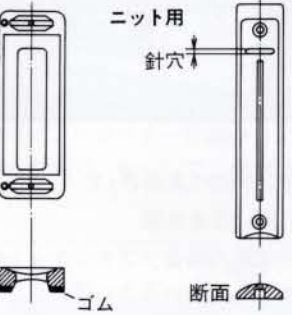
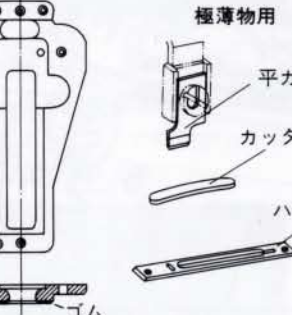
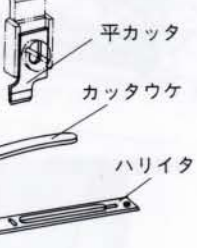
●仕様●

B814	縫目形式	針数 (本)	カッター サイズL (mm)	振巾B (mm)	針数	ウィップ 縫い	パール 縫い	芯紐入	押え上昇量 (mm)	針番手 DP-K15	釜 ブラザー専用	縫い速度 (spm)
-2	★	1	6.5~32	2~6	60~360	—	★	—	13	#14	★	3200
-3	★	1	6.5~32	2~6	60~360	—	★	—	12.5	#11	★	3200
-4	★	1	9.5~32	2~6	147~360	★	—	★	13	#14	★	3200
-5	★	1	32~48	2~6	60~360	★	—	—	12	#14	★	2800

●用途●

サブクラス B814	用途		針数 最小・最大	門止針数
-2	カッターシャツ、ブラウス、作業服、 婦人子供服など布帛、被服用	一般用	60~360針 182の場合	2~11 6
-3	メリヤス肌着	一般用	60~360針 182の場合	2~11 6
-4	セーター、カーディガン、ジャージな ど、ニット製品用	芯紐入	147~360針 (2回廻し縫いで)	3~18
-5	被服、婦人服などの大穴用	大穴用	60~360針 252の場合	2~11 8

●オプション●

布帛用		ニット用		芯紐入用		極薄物用	
							
断面  ゴム		断面  ゴム		断面  ゴム		断面  ゴム	
布ツカミ組S (16mm) ゴム	針板組 1.2mm小	ニット用S組 (16mm) ゴム	針板組 1.4mm	布ツカミR組 (16mm) ゴム	針板組 1.2mm平	布ツカミ組 (25mm)	針板組 1.2mm小穴用
布ツカミ組 (25mm)	針板組 1.2mm小穴用	ニット用L組 (32mm) ゴム	針板組 1.6mm	布ツカミR組 (25mm) ゴム	針板組 1.2mm平	大穴用 (32mm) ゴム	針板組 1.6mm

☆このカタログの掲載商品、並びに内容についてのくわしいことは、お近くの販売店にご相談ください。もし販売店でおわかりにならないときは当社におたずねください。

ブラザー工業株式会社

〒467 名古屋市中区瑞穂区堀田通9-35 TEL<052>824-2511(代表)

本社工業マシン事業部 〒467 名古屋市中区瑞穂区妙音通1-32 TEL<052>824-2392
 仙台工業マシンセンター 〒980 仙台市1番町2丁目3番10号 TEL<0222>21-4685
 足利工業マシンセンター 〒326 足利市雪輪町2丁目3番9 TEL<0284>21-3184
 東京工業マシンセンター 〒111 東京都台東区雷門2丁目16番7号 TEL<03> 844-5399
 新潟工業マシンセンター 〒950 新潟市東大通1丁目1-1 TEL<0252>47-7101
 名古屋工業マシンセンター 〒460 名古屋市中区栄3丁目27-18 TEL<052>261-3271
 京都工業マシンセンター 〒604 京都市下京区西桑通御幸町角 TEL<075>255-2481
 大阪工業マシンセンター 〒542 大阪市南区心斎橋筋1丁目1 TEL<06> 252-5326
 岡山工業マシンセンター 〒700 岡山市表町3丁目15-46 TEL<0862>25-1918
 高松工業マシンセンター 〒760 高松市寿町1丁目1番5号 TEL<0878>21-5865
 福岡工業マシンセンター 〒812 福岡市博多区博多駅前2丁目20-1 TEL<092>481-2681