

LK3-B430シリーズ

高速本縫筒型門止ミシン

LK3-B430《高速本縫筒型門止ミシン》

LK3-B431《高速本縫筒型バンドループ付けミシン》

LK3-B432《高速本縫筒型鳩目穴門止ミシン》

LK3-B433《高速本縫筒型飾り門止ミシン》

LK3-B434《本縫筒型模様縫ミシン》

LK3-B435《本縫筒型模様縫ミシン》2段押え上げ装置付

LK3-B436《本縫筒型模様縫ミシン》中押え反転装置付

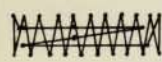
LK3-B438《高速本縫筒型ボタン付けミシン》



brother

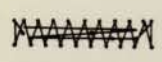
LK3-B430シリーズ

LK3-B430-1



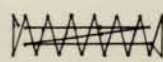
針 数 42
縫いサイズ 7-16 x 1-2

LK3-B430-3



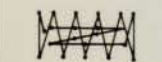
針 数 35
縫いサイズ 7-20 x 1.5-3

LK3-B430-4



針 数 28
縫いサイズ 6.5-16 x 1-2

LK3-B430-9



針 数 21
縫いサイズ 3-7 x 1-2



LK3-B430

高能率・高品質・多用途を追求した最新のメカニズム



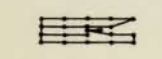
糸切り機構は押え上げ機構と連動しており、押え足が下った時には、糸切り刃が強制的に戻りますから、針折れや、メスの破損がありません。また、糸切りのスピードは一定であり、繰返し糸切りすることもできます。

パワーリフト、メカニカルワンペダルの採用により、作業者の労力軽減と能率の向上がはかれます。

送りカムはベッド下面に取付けてありますので、重量のバランスが良く、音響、振動が極めて少なくなりました。

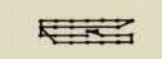
集中給油方式の採用により、給油箇所は2箇所集約されております。また、油の残量もオイルゲージに表示されますので、ひと目でわかります。

LK3-B431-1



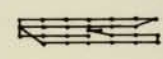
針 数 42/2
縫いサイズ 6-14 x

LK3-B431-2



針 数 28
縫いサイズ 6-14 x

LK3-B431-3

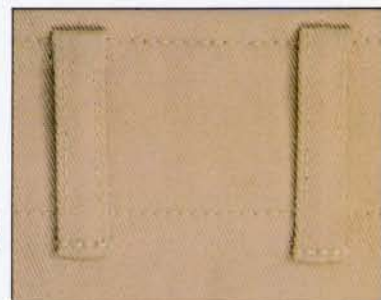


針 数 28
縫いサイズ 14-25 x



LK3-B431

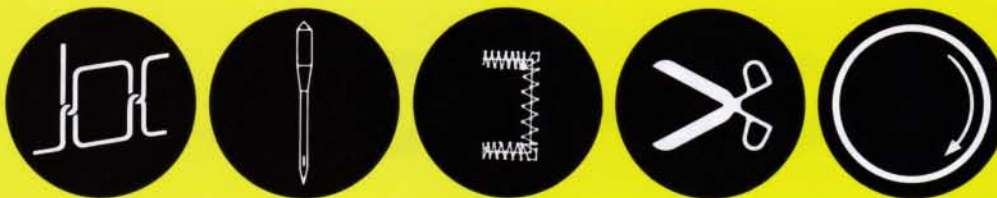
バンドループ付け作業に抜群の威力を発輝



紳士服、婦人服、デニムズボン、作業服等のバンドループ付け作業のために開発された、専用機です。

大きくわん曲した押え腕、フラットな送り板により、ふところが非常に広く、作業がしやすくなっております。

押え足は、腰帯、合せ部など段部のきわでも、全く問題なく、縫製できるよう形状に工夫がされております。



LK3-B436-046 ネーム付縫	LK3-B436-321 ラベル付	LK3-B436-022 ラベル付	LK3-B436-013 バンドループ付
針数 70 縫いサイズ 50 x 12	針数 84 縫いサイズ 86 x 28	針数 63 縫いサイズ 31 x 20.5	針数 56 縫いサイズ 45 x 21

LK3-B436

中押え反転装置付ネーム付けマシンです



本機は閉鎖模様縫いのために開発された、中押え反転機構付、模様縫いマシンです。ネーム付け、マジックテープ付けなどの小物付け作業に、美しい縫い上りをお約束します。

中押えの反転操作は自動的に行われますので、ペダル操作は従来の機種に比べて非常に軽くなりました。

パターンや針数の変更は、LK3-B434型と同様、極めて容易にできますので、ラベル・サイズが異なる縫製作業にも適応できます。

縫製条件によっては、最高2,000針/毎分の高速縫製が可能となりましたので、縫製工程のネックでありました小物付け作業を合理化、省力化することができます。

LK-B438-1 ボタン付縫	LK3-B438-3	LK3-B438-4	LK3-B438-8
針数 9又は18 縫いサイズ 2.5-6.5 x 0-6.5	針数 9又は18 縫いサイズ 2.5-6.5 x 0-6.5	針数 9又は18 縫いサイズ 2.5-6.5 x 0-6.5	針数 18 縫いサイズ 2.7 x 2.7

LK3-B438

平ボタンの縫い付け作業がいちだんと高速化

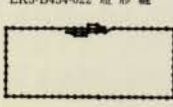
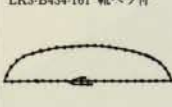


本機の縫い目形式は本縫いだから、糸端を引っ張っても、一度に糸がほつれるようなことがありません。独自の糸結び機構により、縫い終りの糸を結んでいますので、糸のほつれがなく製品の品質が安定します。

9針・18針の針数変更は、レバー操作によりワンタッチで切り換えることができます。

運針の変更は、送りカムの交換のみで容易に行なうことができます。

brother

LK3-B434-360 安全ベルト縫	LK3-B434-022 短形縫	LK3-B434-009 甲ゴム付	LK3-B434-161 靴ペラ付
			
針 数 112 縫いサイズ 35.1 x 40.3	針 数 98 縫いサイズ 50-60 x 20-30	針 数 112 縫いサイズ 50 x 54	針 数 35 縫いサイズ 48 x 10



LK3-B434・B435

パターンの変更が容易な大型模様縫い



針数や模様の変更は、チェンジギヤ・送りカム・押え関係の部品を交換するだけでよく、糸切り関係や停止時期の調整はいりませんので、非常に広範囲な用途に使用できます。

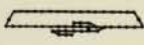
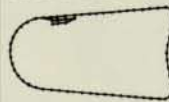
独自の送り機構の採用により、最大100×60ミリ、または140×30ミリの大型模様縫いから、小物パーツの地縫い、カーテンダーツ縫いまで、多用途に適応できます。

液冷装置を標準装備しておりますので、化繊糸でも高速で安定した縫い調子が得られます。

糸切り方式は、自動復元式はさみ切り方式を採用したことにより、メリヤス糸から安全ベルト糸まで、確実に切断します。

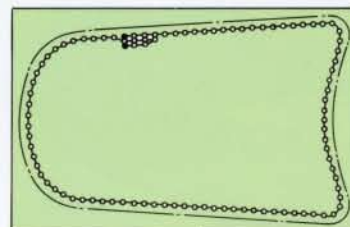
B435型はツーペダル方式の二段押え上げ装置を備えていますので、小物付け等正確な位置決めを要する作業に、ご使用いただけます。

独自の押えバネ圧解除機構により、押え上げペダルが従来の機種に比べて非常に軽くなり、操作性が一段と向上いたしました。

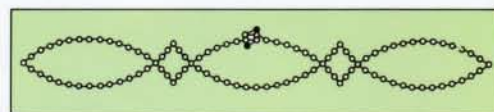
LK3-B435-006 靴ペラ付	LK3-B435-344 前ウケ付(腰)	LK3-B435-332 前立縫	LK3-B435-046 靴ペラ付
			
針 数 56 縫いサイズ 60 x 3	針 数 112/2 縫いサイズ 20.5 x 15.9	針 数 70 縫いサイズ 20 x 29	針 数 98 縫いサイズ 92.5 x 55.5



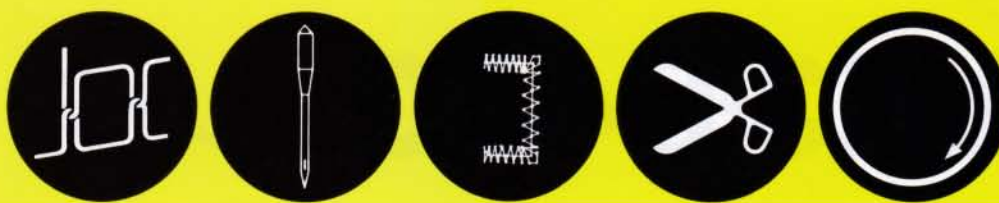
※用途などのご要望に応じて、仕様（独自の縫い目模様など）はオーダーでき、しかも短期間にお届けできる特注品です。

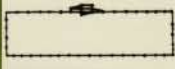
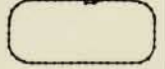
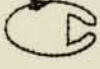


Aサイズで横100ミリ×縦60ミリの範囲内で模様縫いが可能です。



Bサイズで横140ミリ×縦30ミリの範囲内で模様縫いが可能です。



LK3-B436-046 ネーム付縫	LK3-B436-321 ラベル付	LK3-B436-022 ラベル付	LK3-B436-013 バンドループ付
			
針 数 70 縫いサイズ 50 x 12	針 数 84 縫いサイズ 86 x 28	針 数 63 縫いサイズ 31 x 20.5	針 数 56 縫いサイズ 45 x 21



LK3-B436

中押え反転装置付ネーム付けミシンです



本機は閉鎖模様縫いのために開発された、中押え反転機構付、模様縫いミシンです。ネーム付け、マジックテープ付けなどの小物付け作業に、美しい縫い上りをお約束します。

中押えの反転操作は自動的に行われますので、ペダル操作は従来の機種に比べて非常に軽くなりました。

パターンや針数の変更は、LK3-B434型と同様、極めて容易にできますので、ラベル・サイズが異なる縫製作業にも適応できます。

縫製条件によっては、最高2,000針/毎分の高速縫製が可能となりましたので、縫製工程のネックでありました小物付け作業を合理化、省力化することができます。

LK-B438-1 ボタン付縫	LK3-B438-3	LK3-B438-4	LK3-B438-8
			
針 数 9又は18 縫いサイズ 2.5-6.5 x 0-6.5	針 数 9又は18 縫いサイズ 2.5-6.5 x 0-6.5	針 数 9又は18 縫いサイズ 2.5-6.5 x 0-6.5	針 数 18 縫いサイズ 2.7 x 2.7



LK3-B438

平ボタンの縫い付け作業がいちだんと高速化



本機の縫い目形式は本縫い目から、糸端を引っ張っても、一度に糸がほつれるようなことはありません。

独自の糸結び機構により、縫い終りの糸を結んでいますので、糸のほつれがなく製品の品質が安定します。

9針・18針の針数変更は、レバー操作によりワンタッチで切換えることができます。

運針の変更は、送りカムの交換のみで容易に行なうことができます。

brother

LK3-B430シリーズ

高能率・高品質・多用途・使い易さを追求した最新のメカニズム

上糸・給油装置

液冷装置を標準装備しておりますので、化繊糸でも高速で安定した縫い調子が得られます。

パワー押え上げ

パワーリフト、メカニカルワンベダルの採用により、作業者の労力軽減と能率の向上がはかれます。

糸切り装置

糸切り機構は押え上げ機構と連動しており、押え足が下った時には糸切り刃が強制的に戻りますから、針折れや、メスの破損がありません。また、糸切りのスピードは一定であり、繰返し糸切りすることもできます。

大がまワンタッチ

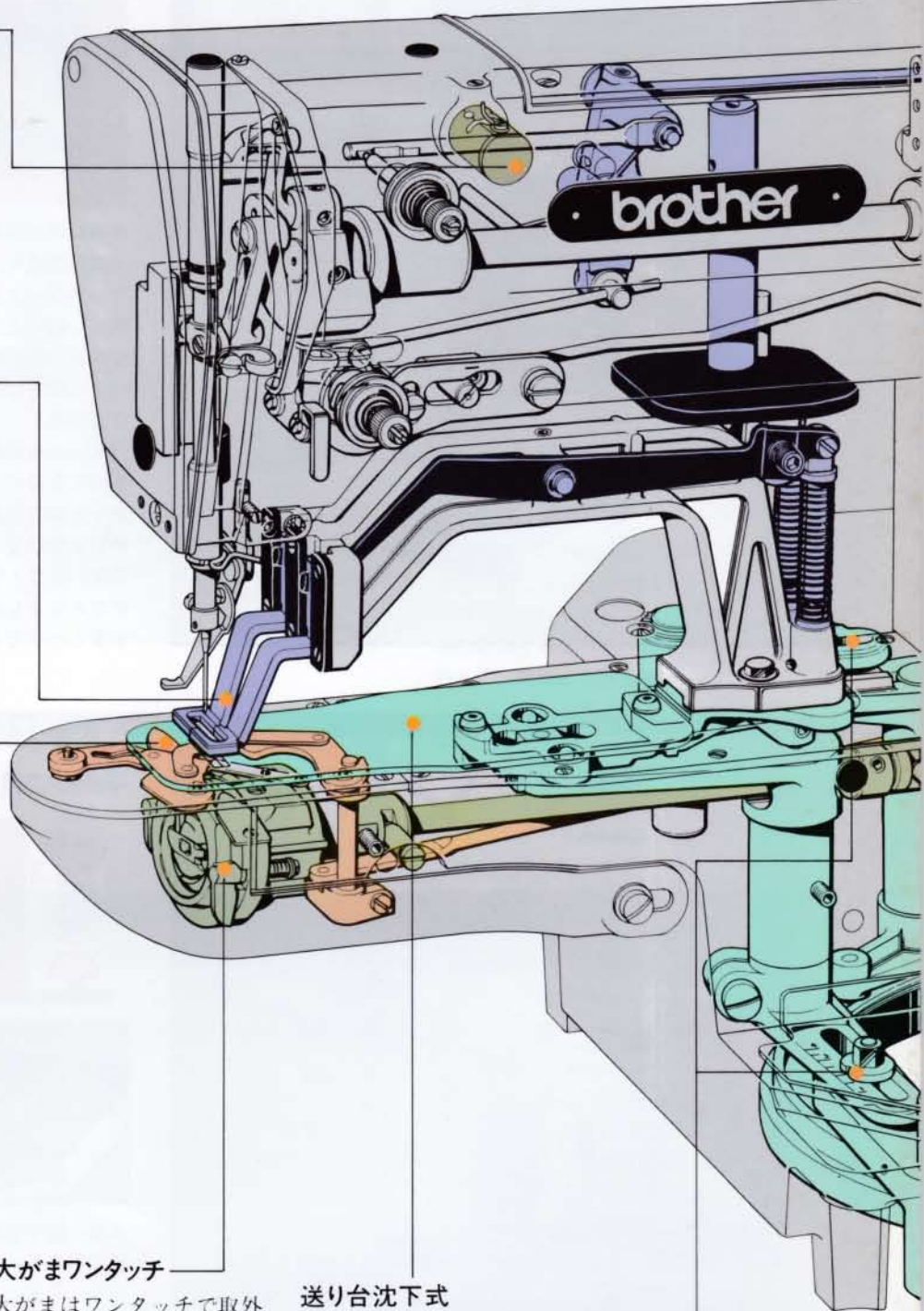
大がまはワンタッチで取外せますので、女子作業者でも簡単に掃除ができます。

送り台沈下式

送り台を沈下式にしたため、送り板はフラットで、ふところ寸法が従来のもより一段と広くなり、作業性に優れております。

縫い長さ・縫い幅の調節

カバーを開き、ナットをゆるめ希望の目盛の数字が大きくなるほど門止縫い長さが長く、又門止縫い幅が広がります。



運針(縫い模様)の変更も

本機の最大の特長“針数変換機構”を備えていますので、運針(縫い模様)の変更は、チェンジギヤ・送りカム・送り板・押え足関係の部品交換のみで、用途の変更をすることができます。



+



チェンジギヤ

+



送りカム

+



送り板

押え足

Vベルト使用

Vベルト使用による独自の減速機構を採用しておりますので、耐久性に優れ、保守、点検も容易です。

針数や模様の変更

針数や模様の変更は、チェンジギヤ・送りカム・押え関係の部品を交換するだけでよく、糸切り関係や停止時期を調整する必要がありませんので、非常に広範囲な用途に使用できます。

送りカムはベッドの下面

送りカムはベッド下面に取付けてありますので、重量のバランスが良く、音響、振動が極めて少くなりました。

brother

機 種 名	用 途 縫い形状略図	縫い形式	使用 針	針 数	模様サイズ ヨコ×タテmm	押え上げ方式	押え上昇量 (mm)	縫い速度 (spm)	マシン タイム
LK3-B430-1	被 服 用	★	DP×5 #16	42	7~16×1~2	メカニカル ワンペダル	17	2300	1.10
-B430-2	被 服・デニム用	★	DP×17 #19	42	7~20×1.5~3	〃	17	2300	1.10
-B430-3	被 服・デニム用	★	DP×17 #19	35	7~20×1.5~3	〃	17	2300	0.91
-B430-4	被 服 用	★	DP×5 #16	28	6.5~16×1~2	〃	17	2300	0.73
-B430-5	被 服 用	★	DP×5 #16	28	4~10×1~2	〃	17	2300	0.73
-B430-6	デ ニ ム 用	★	DP×17 #19	28	6.5~16×1.5~3	〃	17	2300	0.73
-B430-7	メ リ ヤ ス 用	★	DP×5 #9	28	4.8×1~2	〃	17	2300	0.73
-B430-8	被 服 用	★	DP×5 #16	21	3~7×1~2	〃	17	2300	0.55
-B430-9	メ リ ヤ ス 用	★	DP×5 #9	21	3~7×1~2	〃	17	2300	0.55
LK3-B431-1	被 服 用 バンドループ付	★	DP×5 #16	42/2	6~14×	〃	17	2000	0.63
-B431-2	バンドループ付	★	DP×5 #16	28	6~14×	〃	17	2000	0.84
-B431-3	デ ニ ム 用 バンドループ付	★	DP×5 #16	28	14~25×	〃	17	2000	0.84
LK3-B432-1	被 服 用 鳩目穴門止	★	DP×5 #14	21	3~7×1~3	〃	17	2000	0.55
-B432-2	鳩目穴門止	★	DP×5 #14	28	4~8×1~3	〃	17	2000	0.73
LK3-B433	小形模様縫	★	DP×5	168・154・ 140・126・	30×10	〃	17	2000	—
LK3-B434	大形模様縫	★	DP×5	112・99・ 84・77・70・	100×60 又は 140×30	〃	17	2000	—
LK3-B435	大形模様縫 2段押え上げ装置付	★	DP×5	63・56・49・ 42・35・28・		二段式 メカニカルツーペダル	17	2000	—
LK3-B436	大形模様縫 中押え反転装置付	★	DP×5	21・14		〃	17	2000	—
LK3-B438-1	コの字縫 ボ タ ン 付 縫	★	TQ×1 #16	9又は18	2.5~6.5×0~6.5	メカニカル ワンペダル	14	2000	0.54
-B438-2	コの字縫 ボ タ ン 付 縫	★	TQ×1 #16	9又は18	2.5~6.5×0~6.5	〃	14	2000	0.54
-B438-3	Z字縫 ボ タ ン 付 縫	★	TQ×1 #16	9又は18	2.5~6.5×0~6.5	〃	14	2000	0.54
-B438-4	X字縫 ボ タ ン 付 縫	★	TQ×1 #16	9又は18	2.5~6.5×0~6.5	〃	14	2000	0.54
-B438-7	コの字縫 ボ タ ン 付 縫	★	TQ×1 #16	14又は28	2.5~6.5×0~6.5	〃	14	2000	0.84
-B438-8	3角字縫 ボ タ ン 付 縫	★	TQ×1 #16	18	2.7×2.7	〃	14	2000	0.54
-B438-9	コの字縫 ボ タ ン 付 縫	★	TQ×1 #16	21	2.5~6.5×0~6.5	〃	14	2000	0.63

☆このカタログの掲載商品、並びに内容についてのくわしいことは、お近くの販売店にご相談ください。もし販売店でおわかりにならないときは当社におたずねください。

ブラザー工業株式会社

〒467 名古屋市中区瑞穂区堀田通9-35 TEL<052>824-2511(代表)

本社工業ミシン事業部 〒467 名古屋市中区瑞穂区妙音通1-32 TEL<052>824-2392
 仙台工業ミシンセンター 〒980 仙台市1番町21日3番10号 TEL<0222>21-4685
 足利工業ミシンセンター 〒326 足利市雪輪町2139 TEL<0284>21-3184
 東京工業ミシンセンター 〒111 東京都台東区雷門2丁目16番7号 TEL<03> 844-5399
 新潟工業ミシンセンター 〒950 新潟市東大通1丁目1-1 TEL<0252>47-7101
 名古屋工業ミシンセンター 〒460 名古屋市中区栄3丁目27-18 TEL<052>261-3271
 京都工業ミシンセンター 〒604 京都市下京区西桑通御幸町角 TEL<075>255-2481
 大阪工業ミシンセンター 〒542 大阪市南区心斎橋筋1丁目1 TEL<06> 252-5326
 岡山工業ミシンセンター 〒700 岡山市表町3丁目15-46 TEL<0862>25-1918
 高松工業ミシンセンター 〒760 高松市寿町1丁目1番5号 TEL<0878>21-5865
 福岡工業ミシンセンター 〒812 福岡市博多区博多駅前2丁目20-1 TEL<092>481-2681